



Curso

SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO **Intermedio Nivel 2 (4G)**

Tipo del Programa:

CURSO CON CALIFICACIÓN 4G

Objetivos:

Soldar por arco manual con electrodo revestido y en posición sobre cabeza, manipulando equipos y herramientas, aplicando normativa de seguridad y normativa AWS en la preparación de la unión y el proceso a aplicar.

Número de Horas:

40 horas.

Prerrequisitos:

Se requiere conocimientos previos en 1G, 2G y 3G

1

Antecedentes Generales del Curso

Módulos

Módulo 1

Prepara prueba de calificación en posición Sobre Cabeza, identificando las variables de aceptación/rechazo y organizando el lugar de trabajo para ejecutar la calificación.

Módulo 2

Realizar prueba de calificación en posición Sobre Cabeza, en plancha con unión a tope (4G) y chaflán, para calificar como soldador en dicha posición.

Metodología	El proceso enseñanza-aprendizaje se desarrollará combinando la formación teórica con la práctica. Se promoverá técnicas dialogadas, mediante la participación activa y el aprender haciendo, en las que los participantes practicarán y demostrarán las competencias adquiridas a través del curso. Se dispondrá un manual de contenidos, a modo de referencia, en el que se abordarán los contenidos del curso..
Docente	El docente es un profesional vinculado con el sector productivo del curso a dictar, quien supervisa y acompaña de forma individualizada el proceso de aprendizaje de los participantes de acuerdo con la modalidad formativa presencial, proporcionando estrategias, pautas y fuentes de información que permitan desarrollar y potenciar el óptimo proceso de adquisición de las competencias definidas para cada módulo.
Campo Ocupacional	El o la participante egresada desempeñará sus funciones en grandes, medianas y pequeñas empresas del subsector metalmecánico dedicadas a la fabricación, montaje o reparación de construcciones metálicas, instalaciones y productos de fabricación mecánica. Puede realizar su labor de manera dependiente y/o de forma independiente.
Puestos de Trabajo	Los puesto de trabajo en que se desempeñará el egresado son: <ul style="list-style-type: none"> - Soldador al arco con Electrodo Revestido. - Soldadores de estructuras metálicas ligeras. - Soldador calificado
Práctica laboral	N/A

Descripción modular del curso:

SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO

Intermedio Nivel 2 (4G)

Módulo 1	Soldadura 4G horizontal
Competencia global	1. Prepara prueba de calificación en posición Sobre Cabeza, identificando las variables de aceptación/rechazo y organizando el lugar de trabajo para ejecutar la calificación.
Contenidos	1.1 Identifica variables de aceptación/rechazo para una unión soldada a tope, en plancha en posición Sobre Cabeza. 1.2 Prepara en forma adecuada la probeta de acuerdo a especificaciones normativas AWS.
Duración	20 Horas (teórico-prácticas).

Módulo 2	Prueba de calificación en posición vertical
Competencia global	2. Realizar prueba de calificación en posición Sobre Cabeza, en plancha con unión a tope (4G) y chaflán, para calificar como soldador en dicha posición.
Contenidos	2.1 Ejecuta la unión soldada por arco eléctrico manual y electrodo revestido en posición Sobre Cabeza en planchas a tope de acuerdo a especificaciones reglamentarias AWS. 2.2 Prepara la probeta ejecutada para prueba de ensayo destructivo siguiendo protocolo normativo AWS 2.3 Realiza ensayo de doblado guiado de probeta ejecutada de acuerdo a condiciones establecidas en la normativa AWS 2.4 Aplica criterios de aceptación / rechazo de la probeta en ensayo destructivo establecidos en la normativa AWS para el tipo de unión y soldadura ejecutada.
Duración	20 Horas (prácticas).

Evaluación y aprobación

Para evaluar las competencias adquiridas en este curso, se utilizarán, al menos:

- a. **Procedimientos de prueba:** pruebas escritas con ítems de desarrollo y/o respuesta estructurada o cerrada, pruebas de respuesta fija y prueba de realización de tareas. Entre las que desatacan guías de trabajo que incluyan ítems variados de comprensión de lectura, análisis de casos, resolución de problemas, referidos al oficio.
- b. **Procedimientos de observación:** listas de cotejo o escalas de valoración que midan los aprendizajes y/o competencias adquiridas en:
 - Talleres prácticos.
 - Simulaciones.

Cabe mencionar que para aprobar el curso se requiere un 60% de aprobación en cada módulo, o bien, un factor equivalente a una nota 4.0 en cada uno de ellos. Los niveles de logro estarán determinados por conceptos y que éstos pueden ser traducidos a calificaciones. Los conceptos serán Excelente, Logrado, Medianamente Logrado, Por Mejorar.

A su vez, es requisito para la certificación final del curso cumplir con una asistencia del 85% de las horas totales del curso.

Certificación

Al finalizar el curso los participantes podrán rendir una prueba de calificación 4G en soldadura al arco con electrodo revestido, que determinará su nivel de habilidad adquirido o perfeccionado en el curso. **Cabe destacar que el nivel a alcanzar dependerá exclusivamente del avance logrado por cada participante.**