



## Curso

### SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO Básico Nivel 2 (2G)

**Tipo del Programa:**

CURSO CON CALIFICACIÓN 2G

**Objetivos:**

Soldar por arco manual con electrodo revestido y en posición horizontal, manipulando equipos y herramientas, aplicando normativa de seguridad y normativa AWS en la preparación de la unión y el proceso a aplicar.

**Número de Horas:**

40 horas.

**Prerrequisitos:**

No hay

# 1

## Antecedentes Generales del Curso

### Módulos

<b>Módulo 1</b> Prepara prueba de calificación en posición horizontal, identificando las variables de aceptación/rechazo y organizando el lugar de trabajo para ejecutar la calificación.	<b>Módulo 2</b> Realizar prueba de calificación en posición horizontal para calificar en dicha posición.	<b>Módulo 3</b> Identificar defectos de la unión soldada para cada tipo de unión ejecutada para su posterior rectificación.
--	---	--

<b>Metodología</b>	El proceso enseñanza-aprendizaje se desarrollará combinando la formación teórica con la práctica. Se promoverá técnicas dialogadas, mediante la participación activa y el aprender haciendo, en las que los participantes practicarán y demostrarán las competencias adquiridas a través del curso. Se dispondrá un manual de contenidos, a modo de referencia, en el que se abordarán los contenidos del curso.
<b>Docente</b>	El docente es un profesional vinculado con el sector productivo del curso a dictar, quien supervisa y acompaña de forma individualizada el proceso de aprendizaje de los participantes de acuerdo con la modalidad formativa presencial, proporcionando estrategias, pautas y fuentes de información que permitan desarrollar y potenciar el óptimo proceso de adquisición de las competencias definidas para cada módulo.
<b>Campo Ocupacional</b>	El o la participante egresada desempeñará sus funciones en grandes, medianas y pequeñas empresas del subsector metalmecánico dedicadas a la fabricación, montaje o reparación de construcciones metálicas, instalaciones y productos de fabricación mecánica. Puede realizar su labor de manera dependiente y/o de forma independiente.
<b>Puestos de Trabajo</b>	Los puesto de trabajo en que se desempeñará el egresado son: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Soldador al arco con Electrodo Revestido.</li> <li>- Soldadores de estructuras metálicas ligeras.</li> <li>- Soldador calificado</li> </ul>
<b>Práctica laboral</b>	N/A

## Descripción modular del curso: SOLDADURA POR ARCO ELÉCTRICO Básico Nivel 2 (2G)

<b>Módulo 1</b>	Soldadura 2G horizontal
<b>Competencia global</b>	1.- Prepara prueba de calificación en posición horizontal, identificando las variables de aceptación/rechazo y organizando el lugar de trabajo para ejecutar la calificación.
<b>Contenidos</b>	1.1 Identifica variables de aceptación/rechazo para una unión soldada a tope, en plancha en posición horizontal. 1.2 Prepara en forma adecuada la probeta de acuerdo a especificaciones normativas AWS
<b>Duración</b>	15 Horas (teórico-prácticas).

<b>Módulo 2</b>	Prueba de calificación en posición horizontal
<b>Competencia global</b>	Realizar prueba de calificación en posición horizontal para calificar en dicha posición
<b>Contenidos</b>	2.1 Ejecuta la unión soldada por arco eléctrico manual y electrodo revestido en posición horizontal en planchas a tope de acuerdo a especificaciones reglamentarias AWS. 2.2 Prepara la probeta ejecutada para prueba de ensayo destructivo siguiendo protocolo normativo AWS 2.3 Realiza ensayo de doblado guiado de probeta ejecutada de acuerdo a condiciones establecidas en la normativa AWS 2.4 Aplica criterios de aceptación / rechazo de la probeta en ensayo destructivo establecidos en la normativa AWS para el tipo de unión y soldadura ejecutada.
<b>Duración</b>	15 Horas (prácticas).

<b>Módulo 3</b>	Soldadura por arco eléctrico con electrodo revestido, identificado defectos de unión
<b>Competencia global</b>	Identificar defectos de la unión soldada para cada tipo de unión ejecutada para su posterior rectificación.
<b>Contenidos</b>	<p>3.1 Prepara unión de planchas en ángulo con o sin chaflán de acuerdo a normas AWS establecidas para esa unión.</p> <p>3.2 Regula maquina según naturaleza, espesor de plancha, tipo de unión y diámetro del electrodo.</p> <p>3.3 Selecciona y usa el EPP adecuado a un proceso de soldadura.</p>
<b>Duración</b>	10 Horas (prácticas).

<b>Evaluación y aprobación</b>	<p>Para evaluar las competencias adquiridas en este curso, se utilizarán, al menos:</p> <p><b>a. Procedimientos de prueba:</b> pruebas escritas con ítems de desarrollo y/o respuesta estructurada o cerrada, pruebas de respuesta fija y prueba de realización de tareas. Entre las que desatacan guías de trabajo que incluyan ítems variados de comprensión de lectura, análisis de casos, resolución de problemas, referidos al oficio.</p> <p><b>b. Procedimientos de observación:</b> listas de cotejo o escalas de valoración que midan los aprendizajes y/o competencias adquiridas en:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Talleres prácticos.</li> <li>- Simulaciones.</li> </ul> <p>Cabe mencionar que para aprobar el curso se requiere un 60% de aprobación en cada módulo, o bien, un factor equivalente a una nota 4.0 en cada uno de ellos. Los niveles de logro estarán determinados por conceptos y que éstos pueden ser traducidos a calificaciones. Los conceptos serán Excelente, Logrado, Medianamente Logrado, Por Mejorar.</p> <p>A su vez, es requisito para la certificación final del curso cumplir con una asistencia del 85% de las horas totales del curso.</p>
<b>Certificación</b>	<p>Al finalizar el curso los participantes podrán rendir una prueba de calificación 2G en soldadura al arco con electrodo revestido, que determinará su nivel de habilidad adquirido o perfeccionado en el curso. <b>Cabe destacar que el nivel a alcanzar dependerá exclusivamente del avance logrado por cada participante.</b></p>